

**DOMER SIERECKI Spółka Jawna**

ul. Sienkiewicza 45 A, 63-300 Pleszew  
tel. +48 62 742 06 06, fax +48 62 742 19 78

e-mail: [zamowienia@domer.pl](mailto:zamowienia@domer.pl), sklep internetowy: [www.domer.pl](http://www.domer.pl)

## **Kolano żeliwne podajnika 50 kW żeliwo do podajnika ślimakowego na miał**

kod produktu: 4986

kategoria: Produkty > Podajniki opału do kotłów > części zamienne do podajników

Cena brutto: **407,90 zł**

Cena netto: 331,63 zł

Waga: 7kg

Kod QR:



# **KOLANO ŻELIWNE DO PODAJNIKA Z OBROTOWYM RUSZTEM PANCERPOL I DOMER**

## **MOC PODAJNIKA 50 KW I 75 KW**

### **Cechy szczególne:**

- produkt polski
- żeliwo
- producent Pancerpol
- do podajnika 50 kW, 75 kW
- bardzo wysoka jakość wykonania
- oficjalny przedstawiciel

## **WYMIARY KOLANA ORAZ ZASADA DZIAŁANIA**

- Średnica rury - 90mm
- Śruby montażowe - 90x90 mm

Kolano podajnika jest jednym z elementów systemu nawęglania kotła. Łączy ono zbiornik na opał z palnikiem. Dzięki umieszczonemu w środku kolana ślimakowi opał podawany jest do komory spalania. Kolano ma charakterystyczną budowę i wchodzi w zestaw, który został opatentowany przez firmę Pancerpol. Kolano to ma zastosowanie w podajnikach 50 kW i jest przygotowane do podawania mialu. Wykonane jest z żeliwa. Mocowane jest do korpusu podajnika - komory powietrznej za pomocą 4 śrub. Jest to produkt oryginalny w jaki firma Pancerpol wyposaża swoje układy nawęglania. Dzięki zastosowaniu elementów najwyższej jakości kolano jest bardzo wytrzymałe, estetycznie wykonane i gwarantuje długoletnią i bezawaryjną pracę.

**UWAGA !!! W kolanie żeliwnym, w otworze przez który przechodzi trzpień ślimaka podajnika nie ma tulejki podtrzymującej ślimak. Element ten dostępny jest na osobnej**

*strona: 2/4 wydrukowano: 19-01-2022*

*<http://www.domer.pl/kolano-zeliwne-podajnika-50-kw-zeliwo-do-podajnika-slimakowego-na-mial.html>*

**aukcji. Oferujemy również zestaw tego kolana razem z właściwą tulejką.**

## **Z CZEGO WYKONANE SĄ KOLANA PODAJNIKA?**

Żeliwo – stop odlewniczy żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami, zawierający od 2,11 do 4,3% węgla w postaci cementytu lub grafitu. Występowanie konkretnej fazy węgla zależy od szybkości chłodzenia i składu chemicznego stopu. Chłodzenie powolne sprzyja wydzielaniu się grafitu. Także i dodatki stopowe odgrywają tu pewną rolę. Według obowiązującej normy żeliwo definiuje się jako tworzywo, którego głównym składnikiem jest żelazo i w którym zawartość węgla przekracza 2% (obecność dużych zawartości składników węglotwórczych może zmienić podaną zawartość węgla)

Żeliwo charakteryzuje się niewielkim skurczem odlewniczym, łatwością wypełnienia form, niską temperaturą topnienia oraz niskim kosztem produkcji, a po zastygnięciu cechują się dużą obrabialnością co sprawia że żeliwo zalicza się do najpowszechniej stosowanych materiałów odlewniczych w budowie maszyn.

### **ZASADA FUNKCJONOWANIA PODAJNIKA**

Automatyczny Zespół Podawania Paliwa, w którego skład wchodzi zbiornik na opał, wentylator oraz regulator mikroprocesorowy, tworzy system magazynowania, automatycznego podawania opału do palnika oraz prowadzi do jak najbardziej ekonomicznego procesu spalania w systemie ciągłym. Transport opału ze zbiornika do palnika retortowego odbywa się za pomocą podajnika ślimakowego. Opał zostaje wypchnięty na ruszt paleniska poprzez umieszczony na środku rusztu tygiel. Paliwo przesuwane przez ślimak umieszczony w rurze podajnika rozsypuje się równomiernie w tyglu, następnie na ruszcie dopalającym, tworząc kopiec opału podzielony na strefy spalania. Powietrze potrzebne do procesu spalania dostarczane jest poprzez wentylator podmuchowy. Ilość obrotów ślimaka może być zmieniana poprzez sterownik mikroprocesorowy w zależności od zmian wydajności cieplnej kotła. Do ilości obrotów ślimaka jest potrzebna odpowiednia ilość powietrza. Opał, który wolnym ruchem wydostaje się z tygla przechodzi przez wszystkie fazy spalania, tj. suszenie i podgrzewanie opału, wydzielanie części lotnych, palenie się koks, redukcja tlenu, wypalanie się węgla z żużlu.

## **OPIS PRODUKTU**

Kolano podajnika jest jednym z elementów systemu nawęglania kotła. Łączy ono zbiornik na opał z palnikiem. Dzięki umieszczeniu w środku kolana ślimakowi opał podawany jest do komory spalania. Kolano ma charakterystyczną budowę i wchodzi w zestaw, który został opatentowany przez firmę Pancerpól. Kolano to ma zastosowanie w podajnikach 50kW i jest przygotowane do podawania mialu. Wykonane jest z żeliwa. Mocowane jest do korpusu podajnika - komory powietrznej za pomocą 4 śrub. Jest to produkt oryginalny w jaki firma Pancerpól wyposaża swoje układy nawęglania. Dzięki zastosowaniu elementów najwyższej jakości kolano jest bardzo wytrzymałe, estetycznie wykonane i gwarantuje długoletnią i bezawaryjną pracę.

## **Z CZEGO WYKONANE SĄ KOLANA PODAJNIKA?**

Żeliwo - stop odlewniczy żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami, zawierający od 2,11 do 4,3% węgla w postaci cementytu lub grafitu. Występowanie konkretnej fazy węgla zależy od szybkości chłodzenia i składu chemicznego stopu. Chłodzenie powolne sprzyja wydzielaniu się grafitu. Także i dodatki stopowe odgrywają tu pewną rolę. Według obowiązującej normy żeliwo definiuje się jako tworzywo, którego głównym składnikiem jest żelazo i w którym zawartość węgla przekracza 2% (obecność dużych zawartości składników węglotwórczych może zmienić podaną zawartość węgla)

Żeliwo charakteryzuje się niewielkim skurczem odlewniczym, łatwością wypełnienia form, niską temperaturą topnienia oraz niskim kosztem produkcji, a po zastygnięciu cechują się dużą obrabialnością co sprawia że żeliwo zalicza się do najpowszechniej stosowanych materiałów odlewniczych w budowie maszyn.

## **ZASADA FUNKCJONOWANIA PODAJNIKA**

Automatyczny Zespół Podawania Paliwa, w którego skład wchodzi zbiornik na opał, wentylator oraz regulator mikroprocesorowy, tworzy system magazynowania, automatycznego podawania opału do palnika oraz prowadzi do jak najbardziej ekonomicznego procesu spalania w systemie ciągłym. Transport opału ze zbiornika do palnika retortowego odbywa się za pomocą podajnika ślimakowego. Opał zostaje wypchnięty na ruszt paleniska poprzez umieszczony na środku rusztu tygiel. Paliwo przesuwane przez ślimak umieszczony w rurze podajnika rozsypuje się równomiernie w tyglu, następnie na ruszcie dopalającym, tworząc kopiec opału podzielony na strefy spalania. Powietrze potrzebne do procesu spalania dostarczane jest poprzez wentylator podmuchowy. Ilość obrotów ślimaka może być zmieniana poprzez sterownik mikroprocesorowy w zależności od zmian wydajności cieplnej kotła. Do ilości obrotów ślimaka jest potrzebna odpowiednia ilość powietrza. Opał, który wolnym ruchem wydostaje się z tygla przechodzi przez wszystkie fazy spalania, tj. suszenie i podgrzewanie opału, wydzielanie części lotnych, palenie się koksu, redukcja tlenu, wypalanie się węgla z żużlu.