

DOMER SIERECKI Spółka Jawna

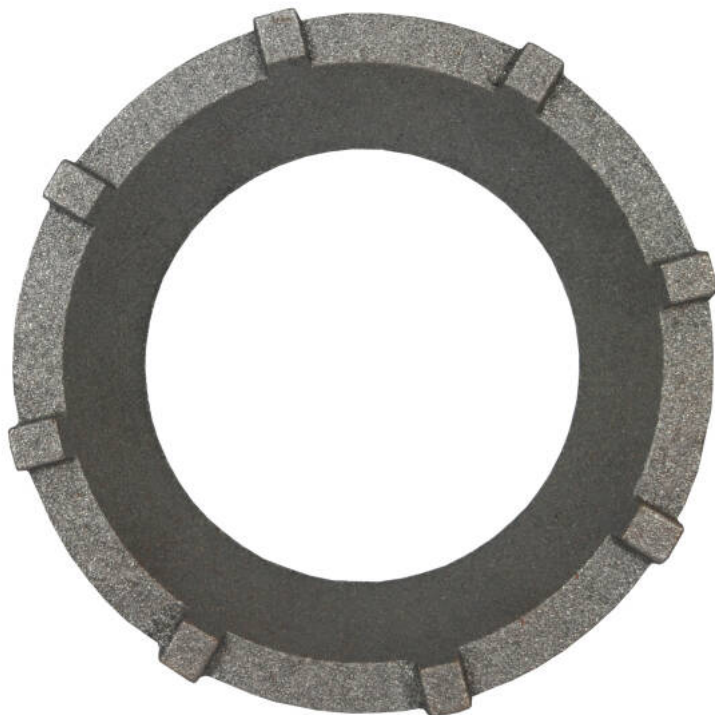
ul. Sienkiewicza 45 A, 63-300 Pleszew
tel. +48 62 742 06 06, fax +48 62 742 19 78

e-mail: zamowienia@domer.pl, sklep internetowy: www.domer.pl

Wianek zębaty paleniska 17 / 25 kW żeliwny żeliwo - nowa wersja

kod produktu: 12757

kategoria: Produkty > Podajniki opału do kotłów > części zamienne do podajników



pancerpol

Producent: Pancerpól
Cena brutto: **35,12 zł**
Cena netto: 28,55 zł
Waga: 1.5kg

Kod QR:



**WIANEK ŻELIWNY DO PODAJNIKA DOMER PANCERPOL
ZE STAŁYM RUSZTEM (NIEOBROTOWYM) DO
PODAJNIKÓW O MOCY 17 i 25 KW**

Cechy szczególne:

- produkt polski
- doskonała jakość
- materiał żeliwo
- oficjalny przedstawiciel
- do podajników Domer i Pancerpol
- nowy model (konieczność dokupienia nowego pierścienia)

WYMIARY

- Średnica - **160 mm**
- Wysokość - **35 mm**
- Średnica środkowego otworu - **100 mm**

Wianek zębaty paleniska podajnika Pancerpol wykonany jest z żeliwa ognioodpornego, dzięki czemu jest on odporny na deformacje i wstrząsy cieplne powstałe podczas palenia w kotle. Ma on zastosowanie w podajnikach grozkowych do pieców o mocy 25 kW.

ZASADA DZIAŁANIA

Wianek zębaty paleniska podajnika Pancerpol wykonany jest z żeliwa ognioodpornego, dzięki czemu jest on odporny na deformacje i wstrząsy cieplne powstałe podczas palenia w kotle. Ma on zastosowanie w podajnikach do pieców o mocy 25 kW.

Z CZEGO WYKONANY JEST WIANEK PALENISKA?

Żeliwo – stop odlewniczy żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami, zawierający od 2,11 do 4,3% węgla w postaci cementytu lub grafitu. Występowanie konkretnej fazy węgla zależy od szybkości chłodzenia i składu chemicznego stopu. Chłodzenie powolne sprzyja wydzielaniu się grafitu. Także i dodatki stopowe odgrywają tu pewną rolę. Według obowiązującej normy żeliwo definiuje się jako tworzywo, którego głównym składnikiem jest żelazo i w którym zawartość węgla przekracza 2% (obecność dużych zawartości składników węglowo-twórczych może zmienić podaną zawartość węgla)

Żeliwo charakteryzuje się niewielkim skurczem odlewniczym, łatwością wypełnienia form, niską temperaturą topnienia oraz niskim kosztem produkcji, a po zastygnięciu cechują się dużą obrabialnością co sprawia że żeliwo zalicza się do najpowszechniej stosowanych materiałów odlewniczych w budowie maszyn.

ZASADA FUNKCJONOWANIA PODAJNIKA

Automatyczny Zespół Podawania Paliwa, w którego skład wchodzi zbiornik na opał, wentylator oraz regulator mikroprocesorowy, tworzy system magazynowania, automatycznego podawania opału do palnika oraz prowadzi do jak najbardziej ekonomicznego procesu spalania w systemie ciągłym. Transport opału ze zbiornika do palnika retortowego odbywa się za pomocą podajnika ślimakowego. Opał zostaje wypchnięty na ruszt paleniska poprzez umieszczony na środku rusztu tygiel. Paliwo przesuwane przez ślimak umieszczony w rurze podajnika rozsypuje się równomiernie w tyglu, następnie na ruszcie dopalającym, tworząc kopiec opału podzielony na strefy spalania. Powietrze potrzebne do procesu spalania dostarczane jest poprzez wentylator podmuchowy. Ilość obrotów ślimaka może być zmieniana poprzez sterownik mikroprocesorowy w zależności od zmian wydajności cieplnej kotła. Do ilości obrotów ślimaka jest potrzebna odpowiednia ilość powietrza. Opał, który wolnym ruchem wydostaje się z tygla przechodzi przez wszystkie fazy spalania, tj. suszenie i podgrzewanie opału, wydzielanie części lotnych, palenie się koks, redukcja tlenu, wypalanie się węgla z żużlu.

W OFERCIE ISTNIEJĄ DWA MODELE RODZAJE WIANKÓW PALENISKA. NA TEJ AUKCJI KUPUJESZ NOWY MODEL WIANKA. JEŻELI W SWOIM KOTLE POSIADASZ PODAJNIK STARSZY NIŻ ROK 2019 TO KUPUJĄC WIANEK NA TEJ AUKCJI MUSISZ DOKUPIĆ NOWY PIERŚCIEŃ KTÓRY JEST DOSTĘPNY NA NASZYCH AUKCJACH. W INNYM PRZYPADKU WIANEK NIE BĘDZIE ODPOWIEDNIO SPASOWANY Z PIERŚCIENIEM.

