

DOMER SIERECKI Spółka Jawna

ul. Sienkiewicza 45 A, 63-300 Pleszew
tel. +48 62 742 06 06, fax +48 62 742 19 78

e-mail: zamowienia@domer.pl, sklep internetowy: www.domer.pl

Pierścień paleniska żeliwny 50 kW - żeliwo do podajnika ślimakowego, dysza

kod produktu: 6508

kategoria: Produkty > Podajniki opału do kotłów > części zamienne do podajników



Cena brutto: **131,06 zł**

Cena netto: 106,55 zł

Waga: 7.5kg

Kod QR:



OPIS PRODUKTU

Pierścień palenika do podajnika Pancerpól. Wykonany w całości z żeliwa ognioodpornego dzięki czemu jest odporny na deformacje spowodowane wysoką temperaturą. Pierścień ma zastosowanie w podajnikach do kotłów o mocy 50 kW.

Z CZEGO WYKONANE JEST PALENISKO?

Żeliwo - stop odlewniczy żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami, zawierający od

2,11 do 4,3% węgla w postaci cementytu lub grafitu. Występowanie konkretnej fazy węgla zależy od szybkości chłodzenia i składu chemicznego stopu. Chłodzenie powolne sprzyja wydzielaniu się grafitu. Także i dodatki stopowe odgrywają tu pewną rolę. Według obowiązującej normy żeliwo definiuje się jako tworzywo, którego głównym składnikiem jest żelazo i w którym zawartość węgla przekracza 2% (obecność dużych zawartości składników węglilotwórczych może zmienić podaną zawartość węgla)

Żeliwo charakteryzuje się niewielkim skurczem odlewniczym, łatwością wypełnienia form, niską temperaturą topnienia oraz niskim kosztem produkcji, a po zastygnięciu cechują się dużą obrabialnością co sprawia że żeliwo zalicza się do najpowszechniej stosowanych materiałów odlewniczych w budowie maszyn.

ZASADA FUNKCJONOWANIA PODAJNIKA

Automatyczny Zespół Podawania Paliwa, w którego skład wchodzi zbiornik na opał, wentylator oraz regulator mikroprocesorowy, tworzy system magazynowania, automatycznego podawania opału do palnika oraz prowadzi do jak najbardziej ekonomicznego procesu spalania w systemie ciągłym. Transport opału ze zbiornika do palnika retortowego odbywa się za pomocą podajnika ślimakowego. Opał zostaje wypchnięty na ruszt paleniska poprzez umieszczony na środku rusztu tygiel. Paliwo przesuwane przez ślimak umieszczony w rurze podajnika rozsypuje się równomiernie w tyglu, następnie na ruszcie dopalającym, tworząc kopiec opału podzielony na strefy spalania. Powietrze potrzebne do procesu spalania dostarczane jest poprzez wentylator podmuchowy. Ilość obrotów ślimaka może być zmieniana poprzez sterownik mikroprocesorowy w zależności od zmian wydajności cieplnej kotła. Do ilości obrotów ślimaka jest potrzebna odpowiednia ilość powietrza. Opał, który wolnym ruchem wydostaje się z tygla przechodzi przez wszystkie fazy spalania, tj. suszenie i podgrzewanie opału, wydzielanie części lotnych, palenie się koksu, redukcja tlenu, wypalanie się węgla z żużlu.

WYMIARY

Średnica - 320 mm

Wysokość - 65 mm

Średnica środkowego otworu - 180 mm

