

DOMER SIERECKI Spółka Jawna

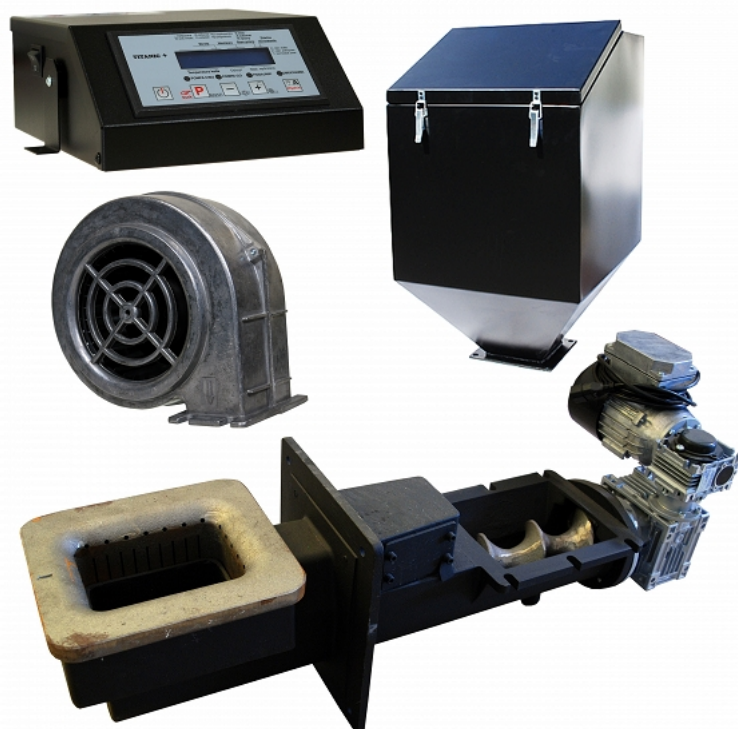
ul. Sienkiewicza 45 A, 63-300 Pleszew
tel. +48 62 742 06 06, fax +48 62 742 19 78

e-mail: zamowienia@domer.pl, sklep internetowy: www.domer.pl

Podajnik opału, sterownik, dmuchawa oraz zbiornik 15-25 kW Ewmar zestaw

kod produktu: 8012

kategoria: Produkty > Podajniki opału do kotłów > zestawy do kotłów - podajniki



Cena brutto: **2 822,00 zł**

Cena netto: 2 294,31 zł

Waga: 99kg

Kod QR:



WYMIARY PODAJNIKA:

- długość całkowita: 960 mm
- długość kołnierza mocującego kosz zasypowy: 240 mm
- szerokość kołnierza mocującego kosz zasypowy: 210 mm
- długość paleniska: 260 mm
- szerokość paleniska: 230 mm
- wysokość płyty przyłączeniowej: 290 mm
- szerokość płyty przyłączeniowej: 250 mm
- odległość od płyty przyłączeniowej do końca paleniska: 320 mm

PARAMETRY TECHNICZNE STEROWNIKA

- Napięcie zasilania: **~230 V; 50 Hz**
- Zabezpieczenie - szybkie bezpieczniki topikowe: **6,3 A / ~230 V**
- Czujnik temperatury kotła, podajnika, pompy **C.W.U.: DS18B20**
- Pobór mocy (tylko regulatora): **do 5 W**
- Stopień ochrony od strony panelu sterującego: **IP 62**
- Zakres pomiaru temperatury: **0 ÷ 100°C**
- Obciążalność wyjść:

pompy C.O. ~230 V; wyjście przekaźnikowe z układem RC: 250 W

pompy C.W.U. ~230 V; wyjście przekaźnikowe z układem RC: 250 W

dmuchawa ~230 V; wyjście półprzewodnikowe z układem RC: 250 W

podajnik ~230 V; wyjście półprzewodnikowe z układem RC: 250 W

- Maksymalny sumaryczny prąd wyjściowy: **6 A**
- Temperatura załączenia termostatu awaryjnego: sprzętowego zewnętrznego / wewnętrznego: **~90 / ~94 °C** - programowego: **93 °C**
- Temperatura otoczenia podczas pracy regulatora: **5 ÷ 45 °C**
- Maksymalna wilgotność otoczenia: **75 %**
- Włączenie pompy w niskich temperaturach: poniżej **5 °**
- Włączanie pompy: co 14 dni na 1 minutę - zapobiega to zastaniu się pompy po sezonie grzewczym (warunkiem działania tej funkcji jest włączony regulator)

PARAMETRY TECHNICZNE DMUCHAWY

- Zasilanie: **230V ~ 50Hz**
- Temp. otoczenia: **0-45oC**
- Pobór mocy: **max 80W**
- Wydatek powietrza: **max 320m3/h**
- Ciśnienie sprężania: **max 300Pa**
- Liczba prędkości: **1**
- Prędkość obrotowa: **2390obr/min**
- Kondensator silnika: **2µF/450V**
- Rodzaj pracy: **ciągły**
- Klasa szczelności: **IP44**
- Głośność: **62dBA**
- Otwór wylotowy: **65x47mm**
- Masa: **~2,2kg**

WYMIARY ZBIORNIKA:

- wysokość: **900 mm**
- szerokość: **500 mm**
- głębokość: **600 mm**
- wymiary ramki: **240 x 210 mm**
- rozstaw otworów w ramce: **210 x 190 mm**
- średnica otworów w ramce kosza: **FI 13**

Opis działania podajnika

Palnik na paliwo stałe z podajnikiem ślimakowym nowej generacji jest rozwiązaniem pozwalającym na stosowanie szerokiej gamy paliw w postaci sypkiej i granulatu od 0-32mm. Paliwem zasadniczym jest węgiel w granulacji 0-32mm (od miałów do groszków). Palnik bez zmian konstrukcyjnych pracuje również bez zarzutu na bio-paliwach jak palety i zrębki.

Konstrukcja nowej dyszy palnika i zastosowanie nowego sposobu podawania paliwa pozwala na stosowanie paliw tzw. trudnych, np. węgle z wysoką liczbą rogi (spiekalnością), które to lubią tworzyć w palenisku spieki. Do konstrukcji podajnika wykorzystywane jest żeliwo, natomiast ślimak wykonany jest z żeliwa feroidalnego. Wpływa to na zwiększenie odporności na korozję, co daje użytkownikowi dłuższą żywotność. Ma to ogromne znaczenie przy użytkowaniu miału, który nie występuje w stanie suchym (pamiętajmy, że węgiel zawiera siarkę, która z wilgocią zwiększa korozję). Zastosowanie żeliwa wpływa na zmniejszenie głośności pracy podajnika i wykazuje mniejszą tendencję do przekazywania drgań na pozostałe elementy kotła. Żeliwo jest niewrażliwe na deformacje spowodowane temperaturą, co ma znaczenie w przypadku ślimaka, który podczas obniżenia paliwa w palenisku mocno się nagrzewa.

Podajnik ślimakowy Ewmarness 10-25 kW wyposażony jest w motoreduktor firmy Ewmar-Ness. Obudowa motoreduktora wykonana jest ze stopu aluminium. Silnik napędowy reduktora posiada deklarację zgodności CE. Charakteryzuje się on bardzo wysoką trwałością i wykonaniem. Moc silnika w zastosowanym motoreduktorze to 0,09 kW (90 W). Motoreduktor kręci się z prędkością 1 obrót na minutę. Tuleja w motoreduktorze ma wymiar Fi 25 mm. Łączona jest ze ślimakiem na zawleczkę. Jako zawleczkę producenci polecają śrubę Fi 5 mm z niepełnym gwintem, pełny gwint osłabia właściwości zawleczki - śruby. Śruba o twardości 8,8.

Produkt w obecnej formie jest dopracowany i przetestowany, godny polecenia.

Podajniki te stosowane są w kotłach ogrzewających powierzchnie do 200 m². Przy czym uzależnione jest to od kubatury budynku, stopnia ocieplenia czy stosowanego paliwa.

Opis sterownika Titanic

Regulator TITANIC 1 S przeznaczony jest do sterowania kotłami ze ślimakowym lub tłokowym podajnikiem paliwa. Wersja oferowana na tej aukcji steruje podajnikiem ślimakowym. Proces regulacji realizowany jest przez pomiar temperatury cieczy w kotle C.O. i odpowiednie sterowanie procesem spalania paliwa w kotle nie dopuszczając do jego wygaśnięcia.

W ZESTAWIE ZE STEROWNIKIEM NIE ZNAJDUJE SIĘ CZUJNIK SPALIN ORAZ CZUJNIK POGODOWY. DOSTĘPNE NA INNYCH AUKCJACH.

Regulator steruje pracą: podajnika, dmuchawy, pompy centralnego ogrzewania (C.O.), pompy ciepłej wody użytkowej (C.W.U). Moc wentylatora sterowana jest płynnie co pozwala na ograniczenie ilości dostarczanego powietrza podczas procesu spalania. Do regulatora można podłączyć termostat pokojowy lub zdalny panel sterujący (np. PILOT R) , który to umożliwia utrzymanie określonej temperatury wewnątrz danego pomieszczenia. Zwiększa się dzięki temu komfort użytkowania regulatora.

CECHY STEROWNIKA TITANIC

- trwała i mocna metalowa obudowa
- możliwość montażu na górze kotła jak i ścianie frontowej
- prosty i przejrzysty sposób programowania i obsługi
- możliwość bezpośredniego podłączenia urządzeń pracujących pod napięciem 230 V
- sterowanie układem przygotowania ciepłej wody użytkowej
- możliwość podłączenia dodatkowej pompy C.W.U. lub pompy mieszającej
- sterowanie pracą wentylatora oraz pracą podajnika paliwa
- czujnik temperatury kosza (zabezpieczenie przed cofnięciem ognia do podajnika)
- zapamiętanie stanu pracy i wszystkich nastaw regulatora przy zaniku zasilania
- sterownik ten może również współpracować z dowolnym termostatem pokojowym

Opis działania dmuchawy

Wentylator DM 80 z aluminiową obudową stosowany jest do nawiewu powietrza w kotłach z podajnikiem. Posiada wydajność około 320 m³. Stosowany jest w kotłach z podajnikami o mocy od 15 do 50 kW mocy podajnika. Dmuchawa ta wyposażona jest w przesłonę na wlocie. Dmuchawa jest bardzo wytrzymała. Posiada mały wylot (patrz wymiary w danych technicznych).

Obudowa wentylatora wykonana jest ze stopu aluminium. Silnik z zewnętrznym wirnikiem umieszczony wewnątrz obudowy przykręcony jest wkrętami M4. Metalowy wirnik wentylatora mocowany jest bezpośrednio na zewnętrznym wirniku silnika. Wlot powietrza do wentylatora zabezpieczony jest osłoną uniemożliwiającą dotknięcie palcem części ruchomych - turbiny. Wszystkie połączenia elektryczne umieszczono w puszcze przyłączeniowej wykonanej z materiału izolacyjnego. Silnik wentylatora przystosowany jest do napięciowej regulacji prędkości obrotowej. Wentylator posiada deklarację zgodności CE.

Wentylatory typu DM 80 w różnych odmianach wykonanych przeznaczone są do nadmuchiwania powietrza w kotłach C.O. oraz innych urządzeniach technologicznych w temperaturze otoczenia od -15% do +40 OC i wilgotności względnej do 95%. Wentylator nie jest przeznaczony do pracy jako samodzielny przyrząd do użytku domowego lub podobnego. Podstawowe zastosowanie - piece węglowe, piece z podajnikiem retortowym 15 - 50 kW.

Dzięki płynnemu rozruchowi dmuchawy sterowanej regulatorem zapobiega się wybuchom nagromadzonych gazów w kotle. Wysoka jakość wykonania oraz elementy najwyższej klasy gwarantują długoletnią i bezawaryjną pracę. Wentylator nie jest przeznaczony do pracy jako samodzielny przyrząd do użytku domowego lub podobnego.

Opis zbiornika

Zbiornik na miał, ekogroszek do podajnika ślimakowego lub tłokowego. Zbiornik wyposażony jest w uszczelkę pod górną klapą zabezpieczającą przed dostawaniem się nadmiernych ilości wilgoci do wnętrza zbiornika, regulowane zawiasy, 2 zaczepy burtowe zamykające i dociskające klapę górną do zbiornika oraz 1 amortyzator gazowy ułatwiający podnoszenie i podtrzymanie klapy w pozycji otwartej. Wykonany jest z blachy stalowej. Sprzedawany jest w kolorze czarnym. Zbiornik ten przeznaczony jest do montażu z podajnikiem o mocy 25 kW. Zасыp opału około 160 - 180 kg.

Oferujemy Naszym klientom nowe, ergonomiczne, wygodne w użyciu zbiorniki na opał o różnych pojemnościach. Wszystkie zbiorniki wykonujemy ze stali zimnowalcowanej o grubości 1,5 mm. Wszystkie elementy zbiorników są wypalane na wycinarkach plazmowych, następnie zaginane na zaginarkach krawędziowych; spawanie metodą TIG oraz MIG.

Dopełnienie całości stanowi estetyczna powłoka malarska oraz podnośnik gazowy ułatwiający obsługę klapy zbiornika.